

## FPT INDUSTRIAL, CGM E BIMOTOR UNITE NELLA COSTRUZIONE DEL TUNNEL SOMMERSO PIÙ LUNGO DEL MONDO

Torino, 30 gennaio 2024

**FPT Industrial** è attivamente coinvolta nella **costruzione del tunnel del Fehmarn Belt tra Danimarca e Germania, il tunnel sommerso più lungo del mondo (17,7 km), che rappresenterà la via di collegamento più veloce tra la Scandinavia e l'Europa centrale.**

Attraverso il suo distributore **Bimotor**, FPT Industrial, Brand di Iveco Group dedicato alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione a basso impatto ambientale, ha fornito i **motori F36 Stage V per la generazione di potenza a CGM**, azienda leader nella produzione di gruppi elettrogeni. I genset CGM alimentati dai **motori FPT Industrial** sono attualmente in funzione nell'immenso cantiere che comprende anche il più grande impianto mondiale per la produzione di calcestruzzo.



**Co-finanziato dalla Commissione europea**, il tunnel del Fehmarn Belt dovrebbe essere ultimato entro il 2029 e si compone di 79 elementi standard e 10 elementi speciali. Ciascun elemento standard è lungo 217 m, pesa 73.500 tonnellate ed è costituito da due tubi per la sede stradale, due tubi per la sede ferroviaria e un passaggio di servizio. Quando un elemento è pronto per la spedizione, viene equipaggiato con una paratia stagna a ciascuna delle due

estremità e viene trainato in posizione dai rimorchiatori. Gli elementi vengono poi abbassati all'interno del tunnel scavato a una profondità di 12 m sul fondo marino e vengono accuratamente assemblati insieme. **Questa operazione ad alta precisione richiede una notevole disponibilità costante e affidabile di energia ed è proprio qui che entrano in scena i gruppi elettrogeni CGM alimentati dai motori di FPT Industrial.**



**Il motore F36 ad alta efficienza per i genset CGM è conforme agli standard emissivi Stage V / Tier 4 Final e offre prestazioni elevate** fino a 100 kVa di Prime Power (PRP) a 50 Hz. Il motore viene fornito in configurazione integrata con sistema di raffreddamento (espressamente progettato per condizioni operative estreme) e filtro dell'aria pre-installati sul motore e con sistema di post-trattamento (ATS) pre-assemblato e pre-validato per un'installazione facile e veloce. **L'intervallo di manutenzione migliore della categoria** (600 ore), la manutenzione monolata, la punteria idraulica e l'ATS a vita riducono al minimo i costi manutentivi e aumentano al massimo i tempi di disponibilità.

*“Il tunnel del Fehmarn Belt abbrevierà e velocizzerà al massimo i tempi di percorrenza, riducendo così le emissioni di CO<sub>2</sub> e incrementando la capacità del trasporto su gomma e su rotaia,”* afferma **Guglielmo Tummarello**, Head of EMEA Dealer Sales. *“Noi di FPT Industrial siamo felici e orgogliosi di essere stati scelti per partecipare a questo enorme progetto che avvantaggerà l'intera rete dei trasporti europei e che è perfettamente in linea con il nostro impegno per la sostenibilità.”*

Fondata da Giorgio Chilese nel 1980 e con sede generale ad Arzignano (Vicenza), **CGM è un'azienda rinomata per il livello tecnologico, la qualità e l'affidabilità dei suoi prodotti.** La sua produzione di generatori ammonta a oltre 48.000 unità, di cui 15.000 solo negli ultimi

cinque anni, a riprova della crescita continua di un'attività che ora conta esportazioni in 124 Paesi e una rete di 51 distributori certificati.

**Bimotor** è il distributore autorizzato di FPT Industrial per l'Italia settentrionale, la Spagna, il Portogallo, la Francia, la Croazia e la Slovenia. Da oltre 40 anni, fin dal giorno della sua fondazione nel 1981, si dedica alla **distribuzione e customizzazione di motori diesel per applicazioni industriali e marine**. L'azienda, che ha sede a Ciriè (Torino), produce motori diesel per qualsiasi tipo di applicazione che non sia puramente veicolare, offrendo al cliente un'assistenza a 360 gradi in ogni fase operativa.

*FPT Industrial è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 11 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito [www.fptindustrial.com](http://www.fptindustrial.com).*

#### **Contatti per i media**

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: [press@fptindustrial.com](mailto:press@fptindustrial.com)