

FPT INDUSTRIAL APPRODA A METSTRADE 2024 PER PRESENTARE LE SUE SOLUZIONI MARINE INNOVATIVE E SOSTENIBILI INSIEME A MARANT MOTORTECHNIEK

Torino, 19 novembre 2024

Dal **19 al 21 novembre**, **FPT Industrial** parteciperà a **METSTRADE 2024**, la principale fiera al mondo per i professionisti del settore delle attrezzature per la nautica da diporto, che si terrà presso il Centro Congressi RAI di Amsterdam. Il brand di Iveco Group dedicato alla progettazione, alla produzione e alla vendita di sistemi di propulsione a basso impatto ambientale presenterà **insieme al distributore Marant Motortechneik, suo distributore autorizzato per il Benelux**, il suo innovativo catalogo di prodotti per l'industria nautica, **incentrato sull'offrire soluzioni sempre più affidabili e sostenibili**.

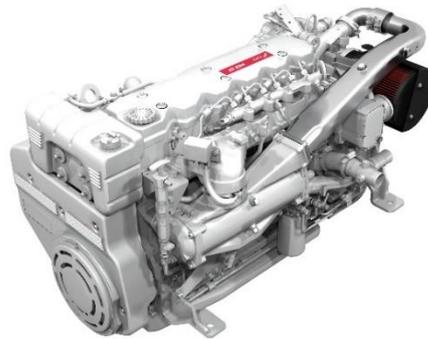


Un'area dello stand sarà dedicata al **Customer Service** di FPT Industrial, dove i visitatori potranno scoprire **l'offerta MyFPT**, in particolare le **soluzioni connesse, l'estensione di garanzia e i fluidi**. La gamma di soluzioni connesse MyFPT comprende la telematica di bordo e il servizio proattivo, che utilizza la connettività per monitorare in tempo reale i motori marini e le loro prestazioni, ad esempio il consumo di carburante, massimizzando i tempi di disponibilità del motore e riducendo la manutenzione.

N67 450 N - Una nuova versione per applicazioni pesanti della soluzione compatta ed efficiente della serie NEF

La serie NEF è **la più estesa tra le famiglie di motori FPT Industrial per applicazioni marine da diporto e professionali**, con quattro diverse cilindrata da 4 a 6,7 L, disponibili in versione meccanica ed elettronica. I motori NEF offrono potenza elevata, con coppia massima disponibile a bassi regimi del motore, oltre che bassi consumi di carburante assicurando sempre affidabilità e prestazioni massime, grazie alle innovative tecnologie e processi produttivi di FPT Industrial.

La versione presentata presso lo stand del brand sarà **l'N67 450 N 215 kW per applicazioni pesanti**, l'ultima aggiunta alla gamma di potenza sviluppata per le missioni professionali più difficili e adatta all'**uso continuo**.



N67 450 N – Caratteristiche tecniche

Disposizione: 6 cilindri in linea

Cilindrata (l): 6,7

Potenza max. del motore (kW (HP) a giri/min): 331 (450) @ 3,000

Potenza Heavy Duty (kW (HP) @ giri/min): 215 (292) @ 2,000

Ciclo Termodinamico: diesel 4-stroke

Turbocompressore: TCA

Sistema di raffreddamento: heat exchanger o keel cooling

Direzione di rotazione (guardando il volano frontalmente): counterclockwise

Gestione del motore: by EDC (Electronic Diesel Control)

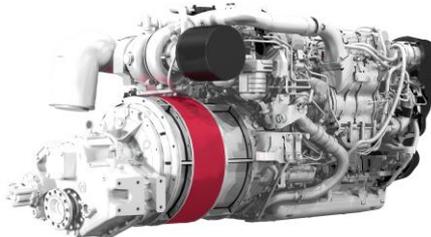
Sistema di iniezione: Common Rail

CURSOR 9 650 EVO HYBRID – Compatto, modulare e sostenibile

Il motore **CURSOR 9 650 EVO Hybrid** include il modulo ibrido sviluppato VULKAN Hybrid Architect per FPT Industrial ed è un esempio di **sistema ibrido elettrico in parallelo di propulsione marina per natanti commerciali e da diporto**.

Il CURSOR 9 650 EVO Hybrid offre una soluzione compatta, chiavi in mano, ideale per sale motori di piccole dimensioni e progetti di repowering, che consente al cantiere di ridurre o eliminare il generatore di bordo. Oltre alla trasmissione ibrida presentata al salone, questa soluzione comprende centralina c.c., trasformatore, PMS, sistema di controllo e pacco batterie per il settore marino. I motori marini ibridi di FPT Industrial realizzati in collaborazione con VULKAN in configurazioni predefinite da 125 kW a 735 kW offrono un'ampia scelta di potenze del motore elettrico da accoppiare (da 96 kW a 250 kW) e pacchi batteria modulari.

Sviluppato per essere flessibile, compatto e modulare, il motore **CURSOR 9 650 EVO Hybrid** offre il massimo in termini di comfort e prestazioni, garantisce una **riduzione dei costi di esercizio** e **consente di navigare in modalità 100% elettrica**, azzerando le emissioni e la rumorosità, rendendolo ideale per l'accesso ad aree marine protette.



CURSOR 9 650 EVO Hybrid– Caratteristiche tecniche

Disposizione: 6 cilindri in linea

Cilindrata (l): 8,7

Sistema di iniezione: Common Rail

Potenza max. del motore (kW (HP) a giri/min): 478 (650) a 2.530

Potenza max. del motore elettrico (kW (HP) a giri/min): 200 (272) a 2.000

Dimensioni del motore (L* x P x A, mm): 1.226 + 600 mm (per il modulo ibrido) x 899 x 1.009

Peso a secco (kg): 1.014 (ICE) + 380 (modulo ibrido)

Il peso e le dimensioni del sistema di gestione dell'energia e del pacco batterie dipendono dai requisiti specifici dell'imbarcazione e dall'installazione.

Certificazione emissioni: IMO Marpol Tier II, RDC St. II, EPA Tier III per applicazioni ricreative

* *Lunghezza al volano*

CURSOR 16 600 – Realizzato su misura per le missioni più impegnative, ora disponibile anche per l'utilizzo ausiliario a velocità fissa

In linea con l'heritage dei motori CURSOR, **l'estrema robustezza, l'affidabilità e la massima produttività** sono il fulcro del CURSOR 16 600, disponibile sia nella versione di propulsione sia per l'utilizzo ausiliario a velocità fissa nei mercati soggetti agli standard emissivi IMO Tier II, EPA Tier 3 e China GB II.

La versione G-drive associa la durabilità di un motore da 16 litri alla compattezza e alla leggerezza di un 13 litri. Le potenze Prime di 331 kWm a 1.500 giri/min e di 397 kWm a 1.800 giri/min sono ideali per l'uso continuo, con assorbimento del sovraccarico del 10% ai sensi della norma ISO 8528, adatto per generatori entro bordo da 390 KVA 50 Hz e 470 KVA 60 Hz o per applicazioni diesel/elettriche a velocità fissa. Le principali dotazioni opzionali sono il nuovo riscaldatore del basamento per utilizzi a temperature inferiori a -10 °C, il controllo della velocità, il kit RINA e la PTO anteriore. Il motore è disponibile nelle versioni Keel Cooling e con scambiatore di calore, l'installazione è su quattro punti e gli intervalli di manutenzione sono di 600 ore.

Questa versione del CURSOR 16 600, recentemente introdotta, **offre le stesse prestazioni del propulsore da cui è derivato, per garantire energia affidabile in abbondanza ai natanti commerciali e da diporto più grandi.**



CURSOR 16 600 – Caratteristiche tecniche

Disposizione: 6 cilindri in linea

Cilindrata (l): 15,9

Potenza max. continua (kW (CV) @ giri/min): 441 (600) @ 1,800

Potenza Prime (in grado di sopportare un sovraccarico del 10%.): 331 kWm @ 1500 rpm / 397 kWm @ 1800 rpm

Sistema conforme allo standard emissivo IMO Tier III

Risultato di una partnership tra FPT Industrial e Frydenbø Industri AS Marine – distributore autorizzato dei prodotti e dei servizi di FPT Industrial in Norvegia e Svezia – questo sistema di riduzione selettiva catalitica (SCR) è progettato per soddisfare le normative sulle emissioni IMO Tier III – adottate in aree come il Mar Baltico, il canale della Manica e il Mare del Nord a sud di 62° di latitudine – per motori marini del Brand da 6 a 15.9 litri. Questa soluzione flessibile permette all'industria marittima di ridurre il suo impatto ambientale, riducendo le emissioni di NOx di oltre il 70% e la rumorosità con una perdita media in trasmissione di circa 35 dB(A). Il peso leggero, pari a soli 300 kg per motore, incluso il serbatoio dell'urea. Il peso inferiore a 300 kg per motore (incluso il serbatoio dell'urea) e il design compatto consentono una facile installazione, funzionamento e manutenzione.

FPT Industrial è la società di Iveco Group N.V. (EXM: IVG) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 10 stabilimenti e 10 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 30 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta

inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media:

Carlotta Merlo, +39 3371359768

E-mail: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE