

DIE NEUEN VERBRENNER- UND ePOWERTRAIN-PRODUKTE VON FPT INDUSTRIAL STEHEN AUF DER IAA TRANSPORTATION 2024 IM RAMPENLICHT

Turin, Italien, 16. September 2024

- **NACHHALTIGKEIT – IMMER EINEN SCHRITT VORAUSS**
- **PRODUKTPALETTE DER VERBRENNUNGSMOTOREN – INNOVATION UND TECHNOLOGIE AN ERSTER STELLE**
- **ePOWERTRAIN-ANGEBOT – NACHHALTIGKEIT UND SPITZENTECHNOLOGIE**
- **KUNDENSERVICE – TELEMATIK, KONNEKTIVITÄT UND NACHHALTIGKEIT FÜR ALLE**

FPT Industrial, das weltweit drittgrößte Unternehmen für industrielle Antriebe in seiner Branche, ist einer der führenden Aussteller der **IAA TRANSPORTATION 2024**, der globalen Leitmesse für Logistik, Nutzfahrzeuge, Busse und die Transportindustrie, die vom **17. bis 22. September 2024 auf dem Gelände der Deutschen Messe AG in Hannover (Deutschland)** stattfindet.

Die Marke der Iveco Group, die sich der Entwicklung, der Produktion und dem Vertrieb von umweltfreundlichen Antrieben verschrieben hat und weltweit führend bei Straßen- und Industrieanwendungen ist, **stellt neue Produkte sowohl im Bereich der nachhaltigen Verbrennungsmotoren als auch im ePowertrain-Segment vor, die perfekt mit ihrem Multi-Energie-Pfad übereinstimmen.**

Auf dem neuen, größeren Stand von FPT Industrial in Hannover (Halle 21, Stand D09) können sich die Besucher von den **fortschrittlichen Lösungen im Bereich der Wasserstoffantriebe, der führenden Position bei Erdgas und dem umfassenden Multi-Energie-Pfad** überzeugen. Das Komplettangebot der Marke im Bereich **ePropulsion-Systeme, Batteriepacks und Batteriemanagement-Systeme** für Nutzfahrzeuge zeugt von ihrem Engagement, effiziente und leistungsstarke Lösungen für Erstausrüster zu liefern.

Der Schwerpunkt des Bereichs Kundenservice liegt auf dem **kundenorientierten Ansatz** und zeigt die **vernetzten Dienste der Abteilung, die Fernunterstützung, wiederaufbereitete Reman-Komponenten und ein brandneues Angebot an Hochleistungsölen.**

„FPT Industrial spielt eine Schlüsselrolle bei der Dekarbonisierung und bei der Erreichung der globalen Ziele, mit einer klaren Vision vor Augen“, sagt **Sylvain Blaise**, Präsident der Powertrain Business Unit der Iveco Group. „Wir arbeiten an der Nachhaltigkeit der gesamten Produktpalette, um unsere Position als weltweit führender Hersteller von umweltfreundlichen Antriebslösungen zu stärken. In unserer Vision spielen Verbrennertechnologien weiterhin eine relevante Rolle, durch Nutzung mehrerer nachhaltiger Energieträger, um wichtige Dekarbonisierungsziele zu erreichen, während wir uns mit unseren kompletten ePowertrain-Lösungen auch als Anbieter von Elektrifizierungslösungen positionieren.“



PRESS RELEASE

NACHHALTIGKEIT – IMMER EINEN SCHRITT VORAUS

FPT Industrial präsentiert sich als **der richtige Partner, um den Übergang seiner Kunden zu neuen, nachhaltigen Technologien im Personen- und Gütertransport zu unterstützen und sein Engagement für Nachhaltigkeit auch auf seinen Stand auszudehnen.**

Wie bei den letzten Messen **wird der Messestand der Marke in Hannover klimaneutral sein**, d. h. alle Faktoren, die mit seinem Aufbau, seiner Nutzung und seinem Abbau verbunden sind, einschließlich Material, Waren- und Personentransport, Energieverbrauch während der Messe, um nur einige zu nennen, werden berücksichtigt, um Emissionen maximal zu reduzieren. Insbesondere wurden alle Komponenten des Standes von FPT Industrial an Bord einer Flotte von IVECO S-Way Erdgas-LKW transportiert, die von FPT Industrial CURSOR 13 NG-Motoren

angetrieben und mit Bio-LNG von Shell betankt wurden. Diese Initiative führte zu einer Senkung der CO₂-Emissionen über den gesamten Lebenszyklus um bis zu 99 % im Vergleich zu B7-Diesel.

Nach der Ausstellung wird FPT Industrial die verbleibenden Emissionen überprüfen, um sie durch den Kauf von zertifizierten Emissionsgutschriften auszugleichen.

PRODUKTPALETTE DER VERBRENNUNGSMOTOREN – INNOVATION UND TECHNOLOGIE AN ERSTER STELLE

Angeregt von seinen Kunden und deren Erwartungen, **investiert FPT Industrial weiterhin in immer nachhaltigere Verbrennungsmotoren.**

Als einziger Anbieter im Onroad-Segment, der mindestens ein Produkt mit alternativem Kraftstoff für seine gesamte Produktpalette anbietet, verfolgt FPT Industrial einen Multi-Energie-Ansatz, der leichte, mittelschwere und schwere Anwendungen mit innovativen Lösungen für Wasserstoff, Hythan, Erdgas, Diesel und erneuerbare Kraftstoffe abdeckt. Ein Ansatz, der sich an den Bedürfnissen des Unternehmens und der Kunden orientiert und gänzlich von dem Ziel befeuert wird, seinen Kunden die besten einbaufertigen Produkte zu liefern.

Der neue CURSOR 9 H2 - die Kraft des Wasserstoffs für ein breiteres Spektrum von Schwerlastanwendungen nutzbar machen

Der neue CURSOR 9 H2, **der in Hannover seine Premiere feiert, wird seinem familiären Ruf gerecht und ist die neueste CO₂-emissionsfreie Lösung von FPT Industrial für die Dekarbonisierung und als Antrieb für die Zukunft des sauberen Verkehrs.** Er ist für den **Antrieb von schweren Lastkraftwagen im Stadt- und Regionalverkehr, von schweren Baufahrzeugen sowie von Stadt- und Überlandbussen** konzipiert. Seine fortschrittliche Wasserstoffmotorentechnologie ist mit dem traditionellen mechanischen Antriebsstrang und der Wartungsfreundlichkeit eines herkömmlichen Verbrennungsmotors gepaart, sodass er vom ersten Tag an problemlos genutzt werden kann. Im Vergleich zu Brennstoffzellenlösungen bietet der neue CURSOR 9 H2 eine geringere Komplexität, vergleichbare Gesamtbetriebskosten und höhere Nutzlasten und ist damit die ideale Lösung für ökologische und finanzielle Nachhaltigkeit.



CURSOR 9 H2 - Technische Daten

Hubraum (L): 8,7

Zylinderanordnung: 6 in Reihe

Einspritzsystem: Port Fuel Injection (PFI)

Max. Leistung (PS): 310

Max. Drehmoment (Nm bei U/min): 1.400 bei 1.100

Nachbehandlung: SCR

Der neue N67 Hythane - die innovative duale Kraftstofflösung für den nachhaltigen Transport von mittelschweren Lkw und Bussen

Ausgehend von einem Erdgas-Basismotor, der auf **25 Jahren Erfahrung und rund 100.000 weltweit verkauften Erdgasmotoren basiert**, hat FPT Industrial den neuen **N67 Hythane-Prototyp-Motor entwickelt**. Er wird zum ersten Mal in Hannover vorgestellt und **mit einer Mischung aus H₂ und Erdgas betrieben, um den Verbrennungsprozess zu beschleunigen und zu verbessern, was ihn auch viel sauberer macht, mit einer geschätzten Reduktion der CO₂-Emissionen um bis zu 50 % im Vergleich zu Erdgas**. Der **N67 Hythane** eignet sich sowohl für CNG und LNG als auch als Nachrüstlösung zur Verlängerung der Lebensdauer von Erdgasfahrzeugen. Er **verfügt über ein duales Kraftstoffeinspritzsystem für Wasserstoff und Erdgas**, das mit der integrierten Motorsteuerungseinheit je nach Betriebsbedingungen eine optimierte Kraftstoffmischung für maximale CO₂-Vorteile liefert. Als intelligente und einbaufertige Brückenlösung auf dem Weg zum vollwertigen Wasserstoffverbrennungsmotor

ermöglicht der neue N67 Hythane die Verwendung eines bewährten Erdgasmotors, ohne das Layout des Motors und des Nachbehandlungssystems zu beeinflussen.

Dieser einzigartige Motor ist erstklassig in Bezug auf Leistung, Lebensdauer und Wartungsintervalle und zeichnet sich dank der bewährten stöchiometrischen Mehrpunktverbrennung durch einen niedrigen Kraftstoffverbrauch und ein geringeres Motorgeräusch im Vergleich zum Dieselmotor aus. Hohe Zuverlässigkeit dank des Abgaskrümmers aus Nickel-Resist-Gusseisen und des wassergekühlten Wastegate-Turboladers sowie die Einhaltung der Emissionsvorschriften durch ein einfaches Nachbehandlungssystem (3-Wege-Katalysator mit CPF und ohne AGR) runden das Paket ab.



N67 Hythane – Technische Daten

Hubraum (L): 6,7

Zylinderanordnung: 6 in Reihe

Einspritzsystem: Port Fuel Injection (PFI)

Max. Leistung (PS): 280

Max. Drehmoment (Nm): 1.000

Nachbehandlung: Drei-Wege-Katalysator + CPF

XCURSOR 13 Multi-Fuel – mehr Nachhaltigkeit und Leistungsfähigkeit für Verbrennungsmotoren

Der XCURSOR 13 ist **der erste Multi-Fuel-Basismotor** von FPT Industrial. **Von Diesel und Erdgas (inklusive Biomethan) bis hin zu Wasserstoff und erneuerbaren Kraftstoffen** wurde dieser Basismotor mit mehreren Versionen entwickelt und konzipiert, um eine maximale Bauteil-Standardisierung und minimale Auswirkungen für einen einfachen Einbau am Fahrzeug zu erlauben. **Die drei Versionen, die in Hannover zu sehen sein werden, sind für schwere Fernverkehrs-LKW, schwere Bau-LKW und Reisebusse bestimmt.** Der XCURSOR 13 ist ein wichtiger Schritt auf dem Weg zur Dekarbonisierung der Verbrennungsmotoren und liefert eine Senkung der Gesamtbetriebskosten (TCO) in Verbindung mit klassenbesten Leistung und Bremsleistung (Diesel bis zu 530 kW, Erdgas bis zu 260 kW) dank des neuen Ventiltriebssystems und einer erheblichen Gewichtsreduzierung dank des neuen leichteren Zylinderblocks und Zylinderkopfs (-10 % für beide Anwendungen). Die Dieselsektion leistet bis zu 600 PS und 2850 Nm, was einem Drehmoment von +14 % und einer Leistung von +5 % im Vergleich zum vorherigen CURSOR 13 entspricht. Die Erdgasversion liefert bis zu 520 PS und 2500 Nm, mit einer Steigerung des Drehmoments um 25 % und der Leistung um 13 % gegenüber dem vorherigen CURSOR 13 NG. Die Reduzierung der CO₂-Emissionen liegt bei 7 % für das Diesellagerat und 8 % für das Erdgasaggregat, aber die Nettoemissionen können sogar gänzlich eliminiert werden, wenn der Motor mit Biomethan betrieben wird. Seit 2022 läuft in Zusammenarbeit mit PRINOTH eine CO₂-freie, wasserstoffbetriebene Version des LEITWOLF Pistenfahrzeugs mit 460 PS und 2.000 Nm im Feldversuch. Auf der Agritechnica 2023 wurde erstmals der geländegängige Wasserstoffmotor XCURSOR 13 mit 520 PS vorgestellt, der für die Beschleunigung der industriellen Dekarbonisierung entscheidend ist.



XCURSOR 13 Multi-Fuel Diesel Version – Technische Daten

Hubraum: 12,9 L
Zylinderanordnung: 6 in Reihe
Max. Leistung: 600 PS (442 kW)
Max. Drehmoment: 2.850 Nm
Lebensdauer: bis zu 1,6 Millionen km
Bremsleistung: bis zu 720 PS (530 kW)
Gewicht: 1.018 kg
Emissionen: Euro VI Step E

Wasserstoff-/Erdgasversion – Technische Daten

Max. Leistung: 520 PS (382 kW)
Max. Drehmoment: 2500 Nm
Einspritzsystem: Direkteinspritzung (DI)

F1C Diesel - damit die Welt sich dreht

Der F1C-Motor, das Ergebnis von mehr als **40 Jahren Erfahrung**, wurde **speziell für leichte Nutzfahrzeuge entwickelt** und ist mit einer Leistung von bis zu 152 kW (207 PS) und 470 Nm führend in seiner Kategorie. Dank der elektronisch gesteuerten Turbolader mit variabler Geometrie (eVGT), die 470 Nm bei 1400 U/min liefern, verfügt er über das beste Ansprechverhalten seiner Klasse.

Dank der **wartungsfreien** Duplex-Steuerkette, die **geräuschärmer und kostengünstiger ist als die zahnradgetriebene Steuerkette**, ist der **F1C in seiner Kategorie führend in Sachen Zuverlässigkeit**. Dieser robuste und vielseitige Motor ist auf eine lange Lebensdauer von bis zu 400.000 km Be10 bei einem zulässigen Gesamtgewicht von bis zu 7,2 t ausgelegt und ist mit **Ölwechselintervallen von bis zu 50.000 km** führend in seiner Kategorie. Der Motor ist mit einem Dual-SCR-ATS-System ausgestattet, das sowohl für den Einsatz im Stadtverkehr mit geringer Last und niedrigen Abgastemperaturen als auch für den Einsatz außerhalb der Stadt optimiert ist.

Die F1C-Modelle sind sowohl für den Quer- als auch für den Längseinbau erhältlich und können auf Wunsch mit Optionen wie Kühler, Luftfilter, Ölwanne und Ölmesstab, Lichtmaschine und anderen Komponenten ausgestattet werden. Er ist der einzige 3-Liter-Motor für leichte Nutzfahrzeuge und der einzige Motor für leichte Nutzfahrzeuge, der auch in Erdgasausführung erhältlich ist, und er ist für die gesamte Baureihe HVO-ready. **Seit 2003 wurden weltweit zwei Millionen Stück verkauft**, die den weltweiten Emissionsnormen wie Eu VI, GBVI, JP24 und PROCONVE P8 entsprechen.



F1C – Technische Daten

Hubraum (L): 3,0

Zylinderanordnung: 4 in Reihe

Max. Leistung (PS): 207

Max. Drehmoment (Nm): 470

ePOWERTRAIN-ANGEBOT - NACHHALTIGKEIT UND SPITZENTECHNOLOGIE

FPT Industrial ist einer der wichtigsten globalen Akteure auf dem Gebiet der elektrischen Antriebe. Das Unternehmen entwirft, entwickelt und fertigt eine umfangreiche und differenzierte Palette emissionsfreier Produkte und positioniert sich als Anbieter von effizienten, zuverlässigen und leistungsstarken Elektrifizierungslösungen für Nutzfahrzeuge für Erstausrüster. Diese Position basiert fest auf dem industriellen und forschungsbezogenen Fußabdruck der Marke.

Das im Oktober 2022 eingeweihte **ePowertrain-Werk der Marke widmet sich ganz der Produktion von elektrischen Antriebssträngen für alle Nutzfahrzeuge, sowie der Montage von Batteriepacks für leichte Nutzfahrzeuge und Busse und von Batteriemanagementsystemen**. Integrierte und kompakte Lösungen für leistungsstarke Sportwagen, wie z.B. den 100 % elektrischen Maserati GranTurismo Folgore, von 300 kW bis über 600 kW sind ebenso Teil der innovativen Produkte des ePowertrain-Werks.

Die neue eAX 200-R – die 3-in-1-Lösung mit modernstem Innendesign von FPT Industrial für Nutzfahrzeuge bis zu 11 Tonnen

Die neueste Generation elektrifizierter Achsen von FPT Industrial basiert auf vier Grundpfeilern: Effizienz, Robustheit, Flexibilität und Kostenwirksamkeit. Dieses innovative 3-in-1-Konzept integriert Elektromotor, Wechselrichter und Getriebe, für **Nutzfahrzeuge von 3,5 bis 11 Tonnen sowie Minibusse. Dieses System wurde speziell für maximale Flexibilität entwickelt und bietet eine unvergleichliche Integration und Leistung bei gleicher Bodenfreiheit wie eine Standardachse.**

Die neue eAX 200-R zeichnet sich durch einen verbesserten Spitzenwirkungsgrad des Systems (92 %) aus. Die koaxiale Architektur erhöht die Leistungsdichte bei gleichzeitig kompakterer Bauweise, wodurch mehr Platz für den Batteriespeicher zur Verfügung steht und die Reichweite des Fahrzeugs erhöht wird. Darüber hinaus ermöglicht das Aluminiumgehäuse eine Gewichtsreduktion im Vergleich zu herkömmlichen Layouts, was die Fahrzeugdynamik und -effizienz verbessert und somit die Gesamtlebensdauer erhöht.

Die Achse ist mit einer flexiblen Schnittstelle für Radköpfe, Bremsen und Aufhängungen ausgestattet und kann an unterschiedliche Kundenbedürfnisse angepasst werden.

Mit diesem völlig neuen Produkt bekräftigt FPT Industrial sein Engagement für führende Lösungen im Bereich der Fahrzeugelektrifizierung und setzt neue Maßstäbe in der Branche, indem es **überlegene Effizienz, fortschrittliche Technologie und benutzerorientiertes Design** kombiniert, um den sich entwickelnden Bedürfnissen der Hersteller leichter und mittelschwerer Nutzfahrzeuge und ihrer Kunden gerecht zu werden.



eAX 200-R – Technische Daten

Layout: Einmotorige eAchse, 3-in-1-Koaxialkonstruktion

Anz. der e-Motoren: 1

Zulässiges Gesamtgewicht [Tonnen]: bis zu 11

Spitzenleistung [kW]: bis zu 200

Spitzenraddrehmoment [Nm]: bis zu 10,000

Spannung [V]: 800

Anz. Gänge: 1

eAX 375-R - eine leistungsstarke und effiziente Lösung für mittlere und schwere Anwendungen

Die integrierte elektrische Achse eAX 375-R, die ihr Debüt in Europa feiert und die **zweite Generation der e-Achsen von FPT Industrial einläutet, eignet sich für mittelschwere 4x2- und 6x2-Fahrzeuge mit einem zulässigen Gesamtgewicht von bis zu 29 Tonnen** und für **schwere 6x4-Fahrzeuge mit einem zulässigen Gesamtgewicht von bis zu 49 Tonnen**

sowie für Überland- und Reisebusanwendungen. Dank **Multi-Speed-Design** liefert die eAX 375-R hohe Leistung und hervorragende Effizienz.

Das **vom Team von FPT Industrial entwickelte Design**, wie der verschraubte Radkopf, macht die elektrische Achse **skalierbar und extrem anpassungsfähig, um unterschiedlichen Antriebsstrang-Anforderungen entgegen zu kommen.** So unterstützt das Know-how der Marke die alltäglichen Bedürfnisse der Kunden.

Ein Drehmoment von bis zu 30.000 Nm an den Rädern und eine Lebensdauer von bis zu 1,6 Millionen km (einsatzabhängig) **sorgen für Stabilität und liefern eine hohe Betriebszeit.**



eAX 375-R – Technische Daten

Layout: Einmotorige eAchse, kompakte und leichte Konstruktion

Anz. der e-Motoren: 1

Systemeffizienz: > 92 %

Anz. Gänge: 2

Zulässiges Gesamtgewicht | Zulässiges Zuggesamtgewicht [Tonnen]: Bis zu 29 mittel | 49 schwer

Brutto-Achslast [Tonnen]: bis zu 13

Spitzenleistung [kW]: 375

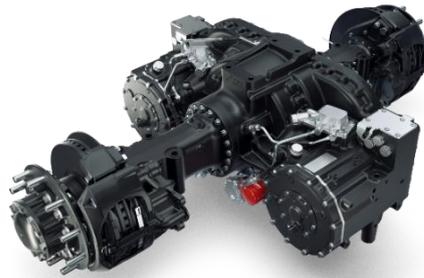
Spitzenraddrehmoment [Nm]: 30.000

Gewicht [kg]: 600 (ohne Bremsen und Radköpfe)

Lebensdauer: 1.600.000 km

eAX 840-R – elektrische Achse mit zwei Motoren und einer Geschwindigkeit

FPT Industrial hat diese ursprünglich für den US-amerikanischen Markt entwickelte Achse eingeführt und dann an die spezifischen Anforderungen der europäischen Märkte angepasst, die vom Iveco S-eWay FECV und BEV genutzt werden. Als **erste HDT e-Achse auf dem Markt** ist sie für **Schwerfahrzeuge mit mehreren Übersetzungsverhältnissen** entwickelt. Die eAX 840-R ist eine **bahnbrechende Lösung auf dem E-LKW-Markt** und bietet eine **einzigartige Kombination aus Effizienz, Leistung und einfachem Einbau**. Dank **Single-Speed-Design ist kein Getriebesteuergerät erforderlich**, wodurch sich das gesamte System vereinfacht und die Entwicklungszeit verkürzt. Das hat es FPT Industrial ermöglicht, die eAX 840-R innerhalb von nur zwei Jahren ab der Konzeptphase auf den Markt zu bringen.



eAX 840-R – Technische Daten

Layout: zweimotorige eAchse

Anz. der e-Motoren: 2

Systemeffizienz: > 92 %

Anz. Gänge: 1

Zulässiges Gesamtgewicht: 44 Tonnen

Bruttoachslast: 13 Tonnen

Spitzenleistung [kW]: 840

Spitzenraddrehmoment [Nm]: 45.000

Gewicht [kg]: 1.360

Getriebeübersetzung: von 15 bis 25
Lebensdauer: bis zu 1,2 Millionen km

eBS 37 EVO – das Batteriepack für emissionsfreie urbane Mobilität

Das neue 37-kWh-Batteriepack von FPT Industrial für leichte Nutzfahrzeuge und Minibusse **ist ein modulares Batteriepack, das Zellen und Module mit der einzigartigen Lithium-Ionen-NMC-Technologie (Nickel-Mangan-Kobalt) für eine beeindruckende Energiedichte und Entladetiefe (95 %) enthält, mit Vorteilen in Bezug auf ein geringeres Batteriegewicht.**

Das neue eBS 37 EVO-Batteriepack bietet einige wesentliche Neuerungen: das vollständig von FPT Industrial entwickelte und produzierte **Batteriemanagement-System eBM 5** und ein neues internes Design, das es der Batterie ermöglicht, die höchste Sicherheitsnorm ECE R100.3 zu erfüllen. Dank des hauseigenen Batteriemangement-Systems eBM 5 von FPT Industrial gewährleistet das eBS 37 EVO eine erhöhte Batterielebensdauer entsprechend den Einsatzanforderungen.

In seinem Bestreben, seinen Kunden Produkte von höchster Qualität zu liefern, führt FPT Industrial für alle seine Batteriepacks den durch die Blockchain garantierten „Batteriepass“ ein. Um die Transparenz und die Datensicherheit zu erhöhen und eine sofortige Rückverfolgbarkeit ihre Batteriepacks zu gewährleisten, hat die Marke beschlossen, einen neuen technologischen Weg zu beschreiten und die Blockchain zu nutzen, um alle während der Produktion und der Lebensdauer der Batterie gesammelten Daten transparent zu verfolgen. Dieses ehrgeizige Technologietransferprojekt wurde mit einem offenen Innovationsansatz auf der Grundlage einer Zusammenarbeit mit einem innovativen Start-up-Unternehmen, einem Spin-off des Polytechnikum Mailand, durchgeführt.



eBS 37 EVO - Technische Daten

Layout: Multipack-Lösung mit bis zu 4 parallel geschalteten Batteriepacks

Zelltechnologie: Li-NMC

Kühlsystem: wassergekühlt

Nennenergie (kWh): 37

Nennspannung (V): 355

Energiedichte [Wh/kg]: > 140

C-Rate (kontinuierlich): 1C (Laden) / 2C (Entladen)

Schutzgrad: IP67 - IP6K9K

Abmessungen (L x B x H mm): 925 x 854 x 310

Gewicht [kg]: 260

Lebenszyklen: > 2.500

BMS: FPT eBM 5

Einhaltung der Vorschriften: ECE R100.3, ECE R10.6

KUNDENSERVICE – TELEMATIK, KONNEKTIVITÄT UND NACHHALTIGKEIT FÜR ALLE

Für FPT Industrial ist Nachhaltigkeit ein Wert, der täglich mit seinen Kunden geteilt wird, auch was den Kundendienst betrifft. Das Serviceangebot von FPT Industrial für Kunden, die sich auf seine Antriebsstränge verlassen, zielt nicht nur darauf ab, die Betriebszeit zu maximieren und mögliche Probleme und Fragen zu minimieren, sondern auch die Umweltauswirkungen jeglicher Wartungsarbeiten zu begrenzen.

Über die MyFPT-App und den Control Room können vernetzte Motoren aus der Ferne überwacht und proaktiv gesteuert werden. So können kostspielige Ausfälle vorausgesehen und Werkstattaufenthalte auf ein Minimum beschränkt werden, was Zeit, Geld, Kraftstoff und natürlich Emissionen spart.

Gleichzeitig sind die Original Reman-Ersatzteile die beste, nachhaltigkeitsbewusste Alternative zum Neuteil, mit ökologischen und ökonomischen Vorteilen für alle Beteiligten. Gebrauchte Motorteile landen nicht auf der Mülldeponie. Der Wiederaufbereitungsprozess verbraucht etwa 80 % weniger Energie als der Herstellungsprozess und verursacht 28 Millionen Tonnen weniger CO₂-Emissionen pro Jahr.

Von all diesen Werten und Vorteilen kann man sich im Kundendienstbereich am Stand von FPT Industrial in Hannover überzeugen. Außerdem wird ein neues Sortiment von Motorenölen präsentiert, die sich durch hohe Qualität, spezifische Formulierungen und konstante Leistung unter allen Betriebsbedingungen auszeichnen.

Die neuen Öle wurden in enger Zusammenarbeit mit PLI (Petronas Lubricants International) entwickelt und sind perfekt auf die neuesten Entwicklungen der FPT Industrial-Motorentechnologie abgestimmt. Sie bieten eine außergewöhnliche Motorleistung sowie eine anhaltende Kraftstoffeffizienz bei allen Motordrehzahlen und unter allen Arbeitsbedingungen. Wiederholte Tests, die von den Spezialisten von FPT Industrial durchgeführt wurden, bestätigten die Leistung der neuen Öle in Bezug auf verbesserten Motorschutz unter extremen Bedingungen, verlängerte Lebensdauer, verlängerte Ölwechselintervalle mit anschließender Kostensenkung und besserem Umweltschutz.

***FPT Industrial** ist eine Marke der Iveco Group N.V. (EXM: IVG), die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen und Lösungen für On- und Offroad-Fahrzeuge sowie für Einsatzgebiete in der Schifffahrt und der Stromerzeugung spezialisiert hat. FPT Industrial beschäftigt weltweit über 8.000 Mitarbeiter an zehn Produktionsstandorten und in zehn Forschungs- und Entwicklungszentren. Das Unternehmen ist in fast 100 Ländern aktiv, seine weltweiten Verkaufs- und Customer Service-Abteilungen unterstützen alle Kunden der Marke. Das umfangreiche Produktangebot beinhaltet sechs Motorfamilien mit einer Leistungsabgabe von 42 PS bis 1.000 PS, Getriebe mit einem maximalen Drehmoment von 500 Nm und Vorder- und Hinterachsen mit einer Bruttoachslast von 2,45 bis 32 t. FPT Industrial liefert das umfassendste Angebot an Motoren mit Erdgasantrieb auf dem Markt für industrielle Einsatzgebiete, mit einer Leistungsabgabe von 50 PS bis 520 PS. Eine eigene ePowertrain-Geschäftseinheit beschleunigt den Weg zur emissionsfreien Mobilität mit elektrischen Antriebssträngen, Batteriepacks und Batteriemanagementsystemen. Dieses umfangreiche Angebot und sein starker Fokus auf R&D-Aktivitäten machen FPT Industrial zu einem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebsstränge und Lösungen. Für weitere Informationen gehen Sie bitte auf www.fptindustrial.com.*

Medienkontakte:

Daniele Pozzo, + 39 3383187516

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com



PRESS RELEASE