

MOTORE FPT INDUSTRIAL PER LA NUOVA GAMMA ESCLUSIVA DI TRATTORI SCAVALLANTI NEW HOLLAND TE6

Torino, 31 maggio 2023

FPT Industrial, il Brand di Iveco Group dedicato alla progettazione, produzione e commercializzazione di soluzioni innovative per la mobilità del futuro, **è il fornitore del motore F36 Stage V per la gamma di trattori scavallanti TE6 lanciata recentemente da New Holland**. I nuovi ed esclusivi modelli TE6.120N e TE6.150N sono **trattori multifunzione specificamente progettati per i vigneti stretti** che richiedono macchine con **manovrabilità estrema e dimensioni compatte**.

Le caratteristiche principali di questa nuova gamma rivoluzionaria di trattori scavallanti sono **la polivalenza, la manovrabilità, il design compatto e la potenza**, e il **motore FPT Industrial F36 Stage V svolge un ruolo chiave nell'assicurarne la perfetta funzionalità e sinergia**.

Entrambi i **motori F36 da 86 kW e F36 da 105 kW**, che alimentano rispettivamente i modelli **TE6.120N e TE6.150N**, sono montati longitudinalmente in posizione centrale per una migliore distribuzione del peso. Il **sistema di post-trattamento (ATS) compatto Stage V** garantisce una **visibilità panoramica**. Questi motori sono inoltre dotati di un solo modulo di raffreddamento di nuova concezione (per acqua, olio, aria) con doppia ventola e di serbatoi integrati del combustibile, dell'urea e dell'olio per accelerare i rifornimenti.

Il design della nuova gamma di trattori scavallanti si ispira allo **Straddle Tractor Concept**, creato da **New Holland** in collaborazione con **Pininfarina** e vincitore del **Good Design Award** e del **German Design Award nel 2022**. Questo concept di trattore si caratterizzava per un'**estetica elegante e avveniristica ispirata alla forma di un flûte di champagne**: un omaggio alla tradizione vitivinicola di regioni come la Champagne, il Médoc e la Borgogna.

PRESS RELEASE



I nuovi modelli TE6.120N e TE6.150N sono infatti specificamente **progettati per l'utilizzo in alcune delle più prestigiose regioni vitivinicole**, adattandosi perfettamente ai vigneti stretti francesi e a qualsiasi terreno con caratteristiche analoghe, oltre a essere estremamente polivalenti, con tre zone portautensili separate per poter utilizzare diverse combinazioni di attrezzi.

I motori della **serie F5 di FPT Industrial** rappresentano la **soluzione compatta e flessibile per le applicazioni medio-leggere**, assicurando **prestazioni elevate con costi operativi ridotti**.

Questi motori offrono le prestazioni migliori della categoria, con un layout estremamente compatto, fondamentale per applicazioni agricole di questa portata. Il design ottimizzato dei turbocompressori e dei pistoni garantisce una densità eccezionale di potenza e di coppia per applicazioni sia al di sopra che al di sotto dei 56 kW, rispettivamente con i modelli da 3,4 litri e da 3,6 litri di cilindrata.

Le soluzioni innovative di FPT Industrial **riducono il costo totale di proprietà grazie al risparmio di combustibile e alla semplificazione della manutenzione**.

Per conformarsi alla normativa Stage V, l'F36 è equipaggiato con HI-eSCR2, un sistema esente da manutenzione che rappresenta un ulteriore passo avanti nella lunga esperienza di FPT Industrial nella tecnologia di riduzione catalitica selettiva (SCR).



Caratteristiche tecniche dell'F36 da 86 kW

Certificazione: Stage V / Tier 4 Final

N. di cilindri / valvole: 4 I / 4

Sistema di iniezione: Common Rail a 1.800 bar

Turbocompressore: Wastegate

Cilindrata [l]: 3,6

Alesaggio x corsa [mm]: 102 x 110

Potenza max. [kW] a giri/min: 86 kW a 2.300 giri/min

Coppia max. [Nm] a giri/min: 506 Nm a 1.300 giri/min

ATS: HI-eSCR2

Caratteristiche tecniche dell'F36 da 105 kW

Certificazione: Stage V / Tier 4 Final

N. di cilindri / valvole: 4 I / 4

Sistema di iniezione: Common Rail a 1.800 bar

Turbocompressore: Wastegate

Cilindrata [l]: 3,6

Alesaggio x corsa [mm]: 102 x 110

Potenza max. [kW] a giri/min: 105 kW a 2.300 giri/min

Coppia max. [Nm] a giri/min: 600 Nm a 1.500

ATS: HI-eSCR2

FPT Industrial è la società di Iveco Group (IVG: MI) dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni on-road e off-road, marine e di power generation. Più di 8.000 persone in 11 stabilimenti e 11 Centri di Ricerca & Sviluppo lavorano per FPT Industrial in tutto il mondo. La rete globale di vendita e il Customer Service di FPT Industrial, attivi in circa 100 Paesi, supportano tutti i clienti del Brand. L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 42 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori da 2,45 a 32 tonnellate. FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni industriali, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli. Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata ai sistemi di propulsione elettrici, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.fptindustrial.com.

Contatti per i media

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com