



INDUSTRIAL POWER UNIT

**Our efficiency.
Your edge.**



INDUSTRIAL POWER UNIT

**Our efficiency.
Your edge.**

Indice	3
Introduzione	4
La serie R	18
La serie F28	20
La serie F5	22
La serie NEF	24
La serie CURSOR	26
Servizio Clienti	28

RIGUARDO A FPT INDUSTRIAL

FPT Industrial è la società di Iveco Group dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni On-Road e Off-Road, Marine e di Power Generation.

Per FPT Industrial la sostenibilità rappresenta un impegno fondamentale comune, sia a livello dello sviluppo globale dei prodotti che come approccio aziendale.

L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 30 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori con un peso lordo sull'assale (GAW) da 2,45 a 32 tonnellate.

FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni On-Road e Off-Road, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli.

Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con driveline elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale.

Siamo orgogliosi di essere un'azienda orientata alla sostenibilità e all'innovazione, in grado di garantire vantaggi al cliente mediante processi continui di ricerca e miglioramento e della nostra capacità di creare valore.

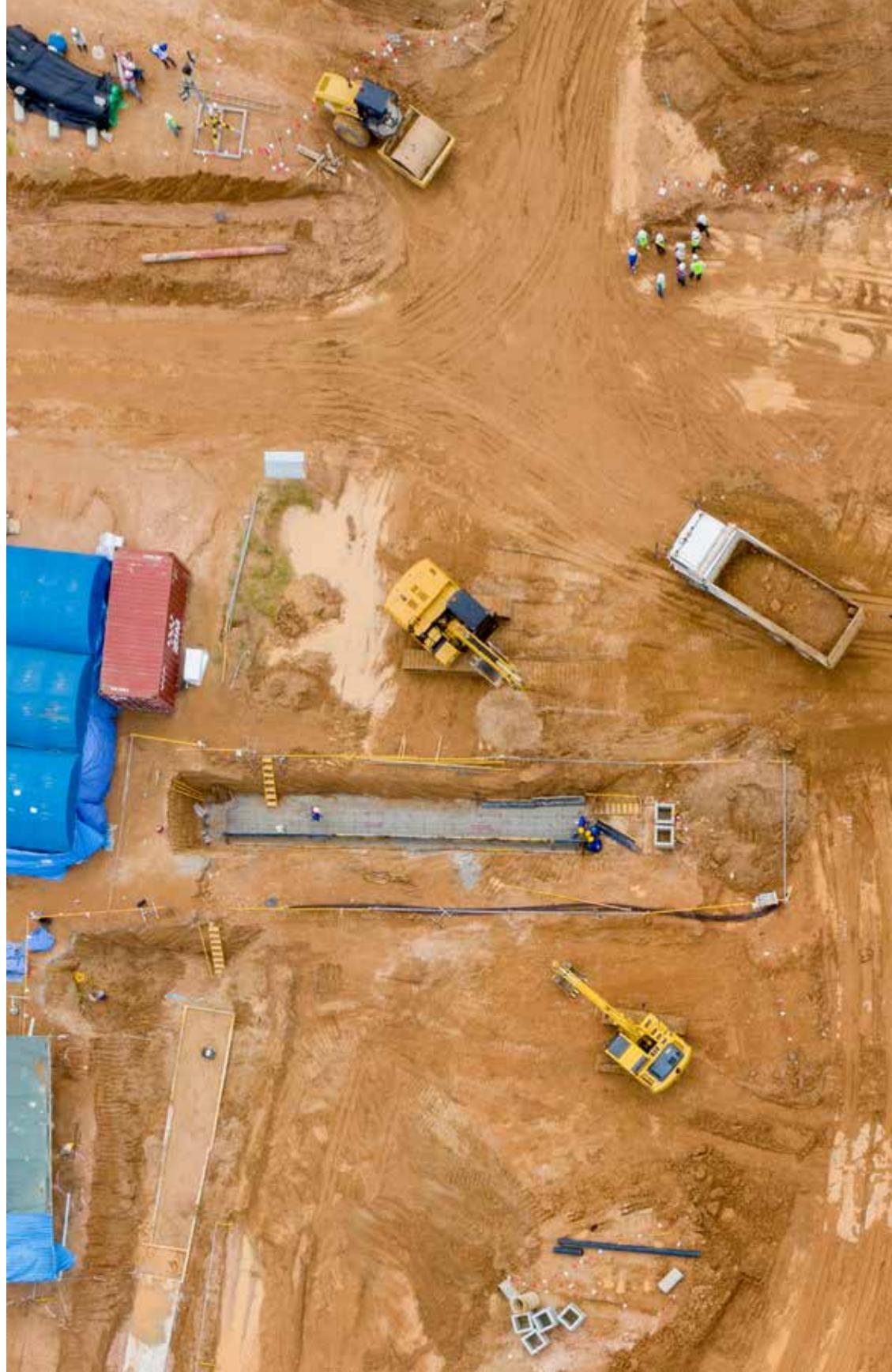
FPT Industrial: il potere dell'innovazione

FPT Industrial presenta una gamma completa di soluzioni plug&play, progettate per soddisfare le più complesse e diversificate esigenze. Dalle pompe di irrigazione e le idrovore alle applicazioni di supporto a terra per le compagnie aeree, la nostra ampia gamma è pronta all'uso e in grado di garantire piena efficienza in ogni missione.

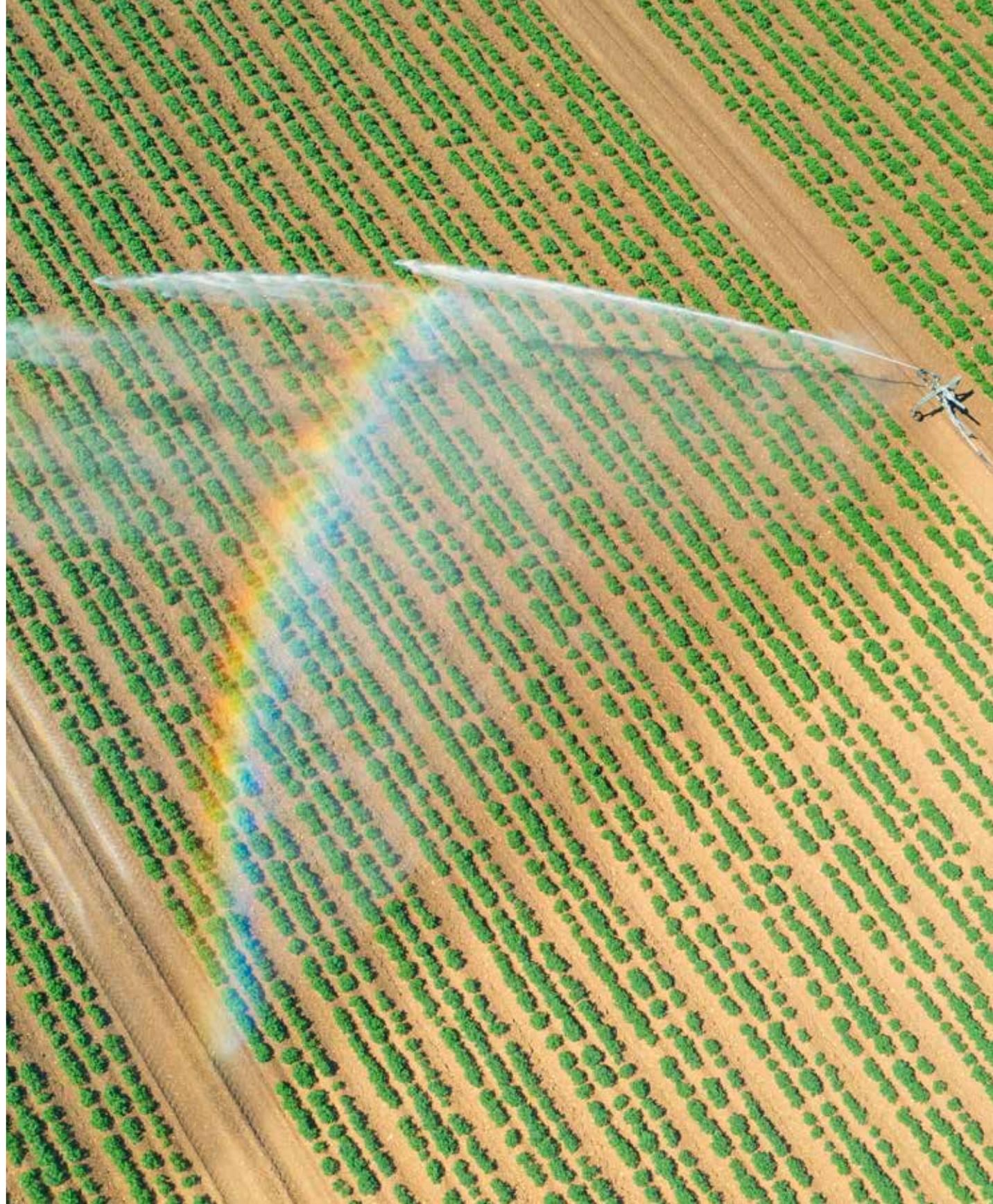
La nostra gamma di Power Unit è caratterizzata da ampiezza e versatilità: dalle soluzioni con propulsori compatti da 2,8 litri sino ad arrivare ai potenti 12,9 litri.

Accumulate da affidabilità ed elevate prestazioni, le nostre soluzioni sono in grado di rispettare i più stringenti standard emissivi quali Stage V e Tier 4 Final, distinguendosi inoltre per semplicità di installazione, compattezza e ridotti costi di manutenzione.

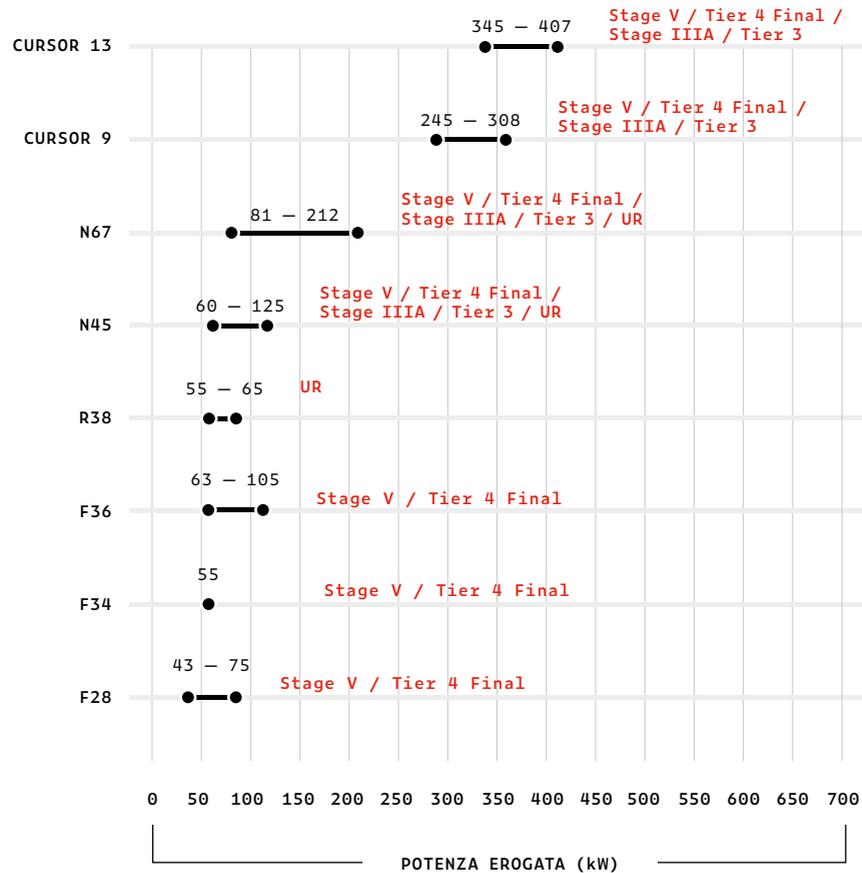
Non ci limitiamo semplicemente a fornire motori. Siamo il vostro partner di fiducia, dedicato per superare le vostre aspettative. Che si tratti di soluzioni progettate su misura o di pacchetti completamente pre-validati, abbiamo l'esperienza necessaria per soddisfare le vostre specifiche esigenze.



**Siamo spinti alla continua
esplorazione
dell'innovazione.
Cerchiamo le migliori
tecnologie per offrire
soluzioni all'insegna
dell'affidabilità,
dell'efficienza e delle
prestazioni.
Per ogni missione e ogni
viaggio.**



Industrial Power Unit Panoramica portfolio



Soluzioni quick-to-market

Prestazioni

- Elevata densità di potenza.
- Eccellente risposta di coppia garantita in ogni condizione.

Rispetto dell'ambiente

- Conformità ai requisiti delle più severe normative internazionali sulle emissioni.

Basso Costo Totale di Esercizio

- Intervalli di manutenzione, fra i migliori della categoria.
- Consumo di fluidi ottimizzato.
- Sistema di post-trattamento "for life".

Installazione intelligente

- Power Unit completa di motore, radiatore, filtro aria e ATS già installati.



Stage V / Tier 4 Final

Nome del motore	Modello di motore	Cilindrata Litri	Disposizione cilindri Alimentazione	Sistema di iniezione	Sistema di scarico	Componenti di scarico	Potenza			Coppia	
							kW	CV	giri/min	Nm	giri/min
F28	F28ESVP04.A43	2,8	4L/TC	ECR	EGR+DOC+DPF	EGR+DOC+DPF	43	58	2500	250	1400
F28	F28ESVP04.A55	2,8	4L/TC	ECR	EGR+DOC+DPF	EGR+DOC+DPF	55	75	2500	260	1800
F28	F28ESVP04.A55	2,8	4L / TAA	ECR	EGR+DOC+DPF	EGR+DOC+DPF	55	75	2500	375	1400
F28	F28ETVP04.A75 *	2,8	4L / TAA	ECR	Compact HI-eSCR2	EGR+DOC + DPF + SCR-T	75	101	2300	416	1500
F34	F34TEVP03.00 **	3,4	4L/TC	ECR	EGR+DOC+DPF	EGR+DOC+DPF	55	75	2500	314	1400
F36	F36ETVP04.A63	3,6	4L / TAA	ECR	Compact HI-eSCR2	EGR+DOC + DPF + SCR-T	63	84	2300	354	1400
F36	F36ETVP04.A75	3,6	4L / TAA	ECR	Compact HI-eSCR2	EGR+DOC + DPF + SCR-T	75	101	2300	430	1400
F36	F36ETVP04.A90	3,6	4L / TAA	ECR	Compact HI-eSCR2	EGR+DOC + DPF + SCR-T	90	121	2300	490	1400
F36	F36ETVP04.A105	3,6	4L / TAA	ECR	Compact HI-eSCR2	EGR+DOC + DPF + SCR-T	105	141	2300	600	1500
N45	N45ETVP04.A103	4,5	4L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	103	138	2200	638	1500
N45	N45ETVP04.125A00	4,5	4L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	125	168	2200	712	1500
N67	N67TEVP04.00	6,7	6L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	129	173	2200	802	1500
N67	N67TEVP08.00	6,7	6L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	151	202	2200	940	1500
N67	N67TEVP03.00	6,7	6L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	191	256	2200	1159	1500
N67	N67TEVP07.00	6,7	6L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	212	284	2200	1160	1500
Cursor 9	C87TEPV03.00	8,7	6L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	245	329	2100	1510	1500
Cursor 9	C87TEPV06.00	8,7	6L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	275	369	2100	1675	1500
Cursor 9	C87TEVP07.00	8,7	6L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	308	413	2100	1800	1500
Cursor 13	C13TEVP04.A346	12,9	6L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	346	464	2100	2012	1400
Cursor 13	C13TEVP04.A384	12,9	6L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	384	515	2100	2258	1400
Cursor 13	C13TEVP04.A407	12,9	6L / TAA	ECR	HI-eSCR2	DOC+SCRoF+CUC	407	546	2100	2401	1400

* Solo Stage V ** Dal 2025 non sarà più possibile avere una doppia omologazione per lo stesso hardware.

Legenda

Disposizione cilindri

L In linea

Alimentazione aria

NA Aspirato
TAA Turbocompresso con aftercooler
TC Turbocompressore

Sistema di scarico

EGR Ricircolo dei gas di scarico
DOC Catalizzatore ossidante Diesel
DPF Filtro antiparticolato Diesel
SCR Riduzione catalitica selettiva
SCRoF Riduzione catalitica selettiva su filtro
CUC Clean Up Catalyst
HI-eSCR2 Sistema ATS brevettato di FPT Industrial

Sistema di iniezione

M Meccanico
ECR Common Rail elettronico
EUI Iniettore-pompa a controllo elettronico

Stage III / Tier 3

Nome del motore	Modello di motore	Cilindrata Litri	Disposizione cilindri Alimentazione	Sistema di iniezione	Potenza			Coppia	
					kW	CV	giri/min	Nm	giri/min
					N45	N45MSSX02.50A800	4,5	4l/TC	M
N45	N45MSSX00.50A800	4,5	4l/TC	M	74	100	2200	430	1250
N45	N45MSTX20.50A800	4,5	4l/TAA	M	93	126	2200	525	1250
N67	N67MNTX20.00A800	6,7	6l/TAA	M	129	175	2200	770	1250
N67	N67ENTX20.00A800	6,7	6l/TAA	ECR	175	238	2200	1020	1500
Cursor 9	C87ENTX20.00A800	8,7	6l/TAA	ECR	260	353	2100	1500	1400
Cursor 13	C13ENTX20.00A800	12,9	6l/TAA	EUI	375	510	2100	2140	1400

* Solo Stage V ** Dal 2025 non sarà più possibile avere una doppia omologazione per lo stesso hardware.

Non regolamentato

Nome del motore	Modello di motore	Cilindrata Litri	Disposizione cilindri Alimentazione	Sistema di iniezione	Potenza			Coppia	
					kW	CV	giri/min	Nm	giri/min
					R38	R38MSNS04.55A02	3,8	4l/TC	M
R38	R38MSNS04.65A02	3,8	4l/TC	M	65	88	2500	320	1700
N45	N45MSAA00.50A800	4,5	4l/NA	M	60	82	2300	320	1400
N67	N67MSAE00.00A800	6,7	6l/NA	M	81	110	2500	440	1400
N67	N67MSTD23.00A800	6,7	6l/TAA	M	120	163	2300	630	1400

Legenda

Disposizione cilindri

L In linea

Alimentazione aria

NA Aspirato
TAA Turbocompresso con aftercooler
TC Turbocompressore

Sistema di scarico

EGR Ricircolo dei gas di scarico
DOC Catalizzatore ossidante Diesel
DPF Filtro antiparticolato Diesel
SCR Riduzione catalitica selettiva
SCRoF Riduzione catalitica selettiva su filtro
CUC Clean Up Catalyst
HI-eSCR2 Sistema ATS brevettato di FPT Industrial

Sistema di iniezione

M Meccanico
ECR Common Rail elettronico
EUI Iniettore-pompa a controllo elettronico

LA SERIE R



Gamma di potenza
Da 55 a 65 kW

Modello di motore
R38 (4 cilindri, 3.8L)

Livello di emissione
Non emisionato

Vantaggi principali

Architettura del motore

- Piattaforma motore 3.8L.
- Power Unit compatta completa di motore a 4 cilindri, sistema di raffreddamento e filtro aria già installato, per un ingombro contenuto.
- Sistema di iniezione meccanico semplice e affidabile.

Prestazioni

- Potenze da 55 kW a 65 kW.
- Potenza e risposta al carico eccellenti, adatte a un'ampia gamma di applicazioni.

Costo totale di esercizio

- L'assistenza su un unico lato agevola e accelera gli interventi di manutenzione.

LA SERIE F28



Gamma di potenza
Da 43 a 75 kW

Modello di motore
F28 (4 cilindri, 2.8L)

Livello di emissione
Stage V / Tier 4 Final

Vantaggi principali

Architettura del motore

- Motore sovralimentato, due valvole per cilindro e tecnologia Common Rail all'avanguardia.
- Soluzione quick to market grazie al sistema di raffreddamento, filtro aria e ATS installati sul motore.

Prestazioni

- Le migliori prestazioni della categoria in un layout estremamente compatto.
- Consumo di fluidi ottimizzato, in ogni condizione.

Costo totale di esercizio

- Costi operativi ed esigenze di manutenzione ridotti attraverso l'intervallo di manutenzione più lungo della sua categoria (600 ore).
- L'assistenza su un unico lato agevola e accelera gli interventi di manutenzione.

Sistema di post-trattamento

- Integrazione intelligente resa possibile dall'ATS installato sul motore.
- Disponibile nella versione senza DPF appositamente dedicata ai modelli Tier 4 final.

LA SERIE F5



Gamma di potenza
Da 55 a 105 kW

Modello di motore
F34 (4 cilindri, 3.4L)
F36 (4 cilindri, 3.6L)

Livello di emissione
Stage V / Tier 4 Final

Vantaggi principali

Architettura del motore

- Motore sovralimentato, quattro valvole per cilindro e tecnologia Common Rail all'avanguardia.
- Soluzione quick to market grazie al sistema di raffreddamento, filtro aria e ATS installati sul motore.

Prestazioni

- Prestazioni eccellenti in termini di risposta di coppia con un basso consumo di fluidi in tutte le condizioni.
- Elevata densità di potenza.

Costo totale di esercizio

- L'intervallo di cambio olio migliore della categoria (600 ore).
- L'assistenza su un unico lato agevola e accelera gli interventi di manutenzione.

Sistema di post-trattamento

- Integrazione intelligente resa possibile dall'ATS installato sul motore.
- Disponibile in una versione senza DPF appositamente dedicata ai modelli Tier 4 final.

LA SERIE NEF



Gamma di potenza
Da 60 a 212 kW

Modello di motore
N45 (4 cilindri, 4.5L)
N45 (4 cilindri, 6.7L)

Livello di emissione
Stage V / Tier 4 Final
Stage IIIA / Tier 3
Non emissionato

Vantaggi principali

Architettura del motore

- Sistema di iniezione Common Rail o pompa rotativa meccanica a seconda del livello di emissionamento, quattro valvole per cilindro.
- Soluzione quick to market grazie al sistema di raffreddamento, filtro aria installati sul motore.
- Versione Stage V/Tier 4 Final: combustione senza EGR e ATS montato sul motore.

Prestazioni

- Prestazioni eccellenti in termini di risposta di coppia con un basso consumo di fluidi in tutte le condizioni.
- Elevata densità di potenza.
- Power Unit versatile, adatta a un'ampia gamma di applicazioni.

Costo totale di esercizio

- Costi operativi ed esigenze di manutenzione ridotti attraverso l'intervallo di manutenzione più lungo della sua categoria (600 ore).

Sistema di post-trattamento (solo versione Stage V/Tier 4)

- ATS con tecnologia HI-eSCR2 brevettata.

LA SERIE CURSOR



Gamma di potenza
Da 245 a 407 kW

Modello di motore
CURSOR 13 (6 cilindri, 8.7L)
CURSOR 13 (6 cilindri, 12.9L)

Livello di emissione
Stage V / Tier 4 Final
Stage IIIA / Tier 3

Vantaggi principali

Architettura del motore

- Motore sovralimentato, quattro valvole per cilindro e sistema di iniezione elettronico.
- Soluzione quick to market grazie al sistema di raffreddamento, filtro aria installati sul motore.
- Versione Stage V/Tier 4 Final: combustione senza EGR e ATS montato sul motore.*

Prestazioni

- Prestazioni eccellenti in termini di potenza e risposta di coppia con un basso consumo di fluidi in tutte le condizioni.
- Versatile Power Unit, adatta a una vasta gamma di applicazioni pesanti.

Costo totale di esercizio

- Costi operativi ed esigenze di manutenzione ridotti attraverso l'intervallo di manutenzione più lungo della sua categoria (600 ore).

Sistema di post-trattamento (solo versione Stage V/Tier 4)

- ATS con tecnologia HI-eSCR2 brevettata.

* ATS montato solo per il motore C9



TU CHIEDI IL MEGLIO. NOI LO REALIZZIAMO.

Con un mercato sempre più competitivo, è fondamentale avere partner affidabili.

Lavoriamo a stretto contatto con voi per fornire soluzioni su misura, massimizzando le prestazioni e la durata del motore. Ci impegniamo a fare tutto il possibile per supportare te e la tua azienda.

Garanzia estesa.

Ogni giorno al tuo fianco per soddisfare le tue esigenze.

Oltre alla Garanzia Base, è possibile iscriversi al programma di Estensione della Garanzia, che copre tutti i ricambi originali FPT Industrial necessari e le riparazioni effettuate da tecnici altamente qualificati.

Con la Garanzia Estesa di FPT Industrial potrai:

- Usufruire di un'offerta personalizzabile in base alle tue esigenze.
- Costi di garanzia del vostro prodotto FPT Industrial stabiliti in anticipo.
- Assistenza da parte di tecnici qualificati FPT Industrial.
- Disponibilità di un prodotto con prestazioni sempre ottimali, grazie ai ricambi originali FPT Industrial.

La nostra estensione di garanzia FPT Industrial è stata sviluppata con l'obiettivo di essere più vicini a voi nelle vostre attività quotidiane. Puoi personalizzarlo in base alle tue esigenze ed estenderlo fino ad un massimo di cinque anni. Per richiedere un preventivo, contattate il vostro rivenditore FPT Industrial di fiducia.

CHILOMETRAGGIO	COPERTURA	DURATA
 <p>Limite massimo in funzione della valutazione</p> <p><input type="checkbox"/> Fino 5.000 ore</p>	<input type="checkbox"/> BRONZO Solo principali componenti del motore*	<input type="checkbox"/> 2 anni
	<input type="checkbox"/> ARGENTO Solo motore	<input type="checkbox"/> 3 anni
	<input type="checkbox"/> GOLD Motore + sistema di post-trattamento	<input type="checkbox"/> 4 anni
		<input type="checkbox"/> 5 anni

(*) Elenco dei componenti principali: testata cilindri; blocco cilindri; albero motore; albero a camme; biella; pistoni; ingranaggi; volano; alloggiamento volano; pompa dell'olio; collettore di scarico; centralina.

Assistenza proattiva.

Il tuo collegamento diretto con la sala di comando.

Grazie ai nostri sistemi telematici, garantire prestazioni ottimali del motore e un funzionamento regolare non è mai stato così facile. Installando il kit telematico sul tuo motore consentirai alla sala di comando FPT di analizzare i dati del motore in tempo reale. Tramite questo sistema avanzato, potremo individuare immediatamente le azioni da intraprendere per massimizzare le prestazioni del tuo veicolo. Il nostro team dedicato è sempre pronto a fornire assistenza e supporto immediato. Con questo approccio proattivo possiamo affrontare qualsiasi potenziale problema, garantendo il funzionamento al top del tuo motore.

Prova il comfort di prestazioni del motore ottimizzate e la tranquillità offerta dal nostro stretto monitoraggio e supporto.

- Monitoraggio dello stato del motore.
- Massimizza i tempi di attività grazie alla pronta attivazione dell'Assistenza di FPT Industrial, che viene informata del problema in anticipo, prima ancora di lasciare l'officina, grazie al supporto della pre-diagnosi remota.
- Diagnostica motore e riparazione basati sul know-how e l'esperienza tecnica e sul campo di FPT Industrial.
- Monitora in tempo le prestazioni del tuo trattore/veicolo agricolo, con report periodici personalizzati in base alla tua missione.
- Costo totale di proprietà ridotto grazie alla minimizzazione dei tempi di inattività.



RAS - Remote Assistance Support. Lo strumento per l'assistenza digitale.

Remote Assistance, l'ultimo strumento di assistenza introdotto da FPT Industrial, è stato progettato per condurre gli utenti in una nuova esperienza digitale e innovativa.

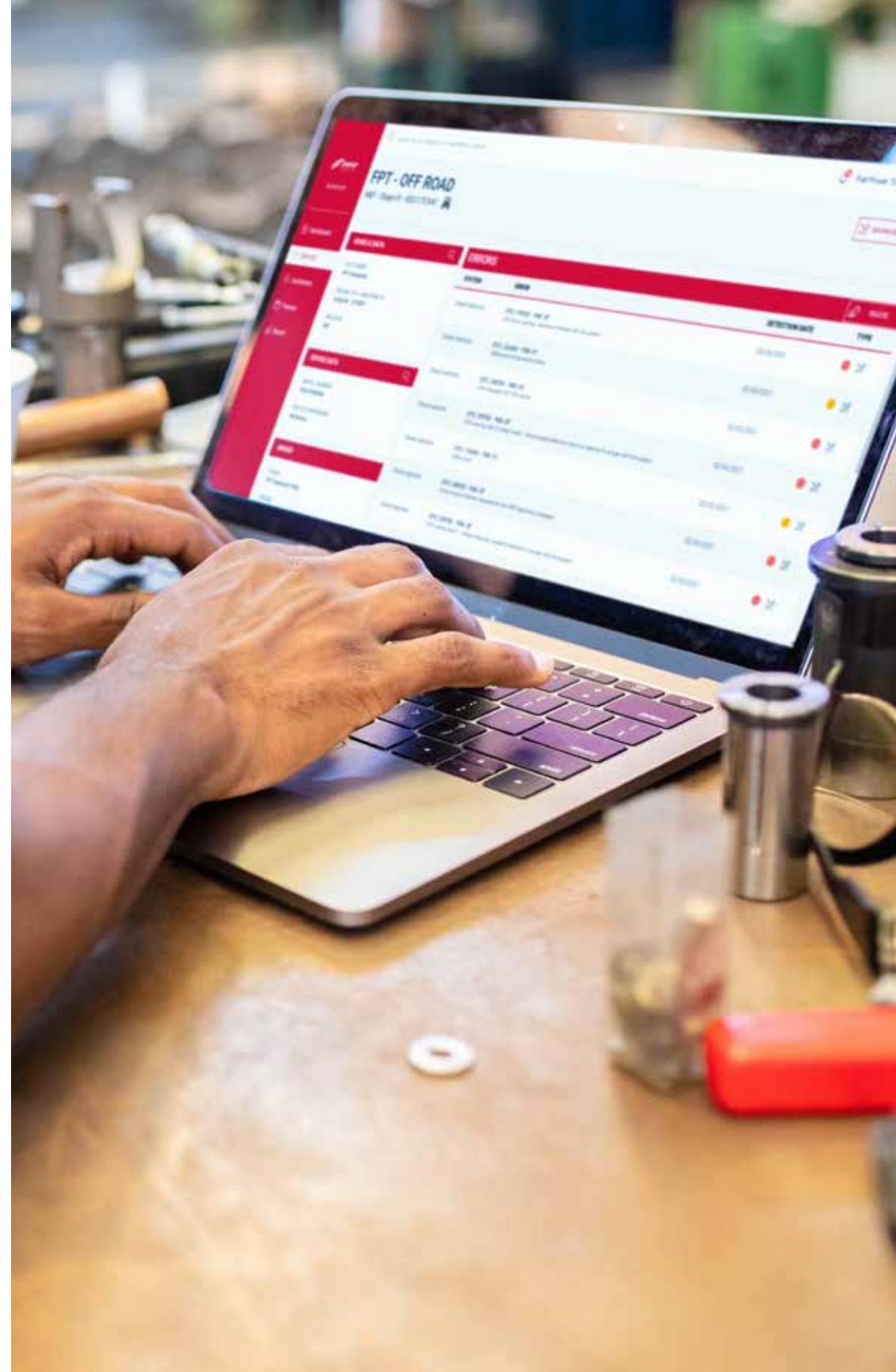
Una soluzione intuitiva che risulta eccezionalmente facile da installare e utilizzare. È sufficiente che un tecnico colleghi il dongle alla porta OBD (On-Board Diagnostics) e lo configuri attraverso la app per officina RAS di FPT Industrial.

L'assistenza remota permette di diagnosticare e risolvere efficacemente errori specifici o codici di guasto, consentendo di ripristinare rapidamente le normali condizioni operative del motore.

FPT Industrial ha sviluppato questo prodotto specificamente per i suoi motori, avvalendosi della sua esperienza e delle sue conoscenze ingegneristiche. È il risultato di una progettazione attenta alle esigenze dei clienti, e offre la massima affidabilità e una copertura completa per l'intera gamma di motori. Trattandosi di uno strumento diagnostico ufficiale, rimane perfettamente allineato con gli ultimi aggiornamenti del motore, inclusa l'integrazione di codici di errore specifici.

Caratteristiche principali:

- Massimizza il tempo di attività grazie all'assistenza remota immediata.
- Conforme alle normative ECU: rigenerazione di servizio e ripristino errori DPF via radio.
- Consente la pre-diagnosi remota in tempo reale attraverso il portale Workshop.



Ricambi originali. Originali è meglio.

I nostri ricambi originali sono prodotti seguendo le stesse rigorose procedure e con gli stessi materiali di alta qualità utilizzati per i motori FPT Industrial. Offrono:

- **Totale compatibilità:** perfettamente adatti al tuo motore.
- **Durata ottimizzata:** eccezionale durata senza compromettere le prestazioni del motore.
- **Funzionamento garantito:** per una resa ottimale del motore.

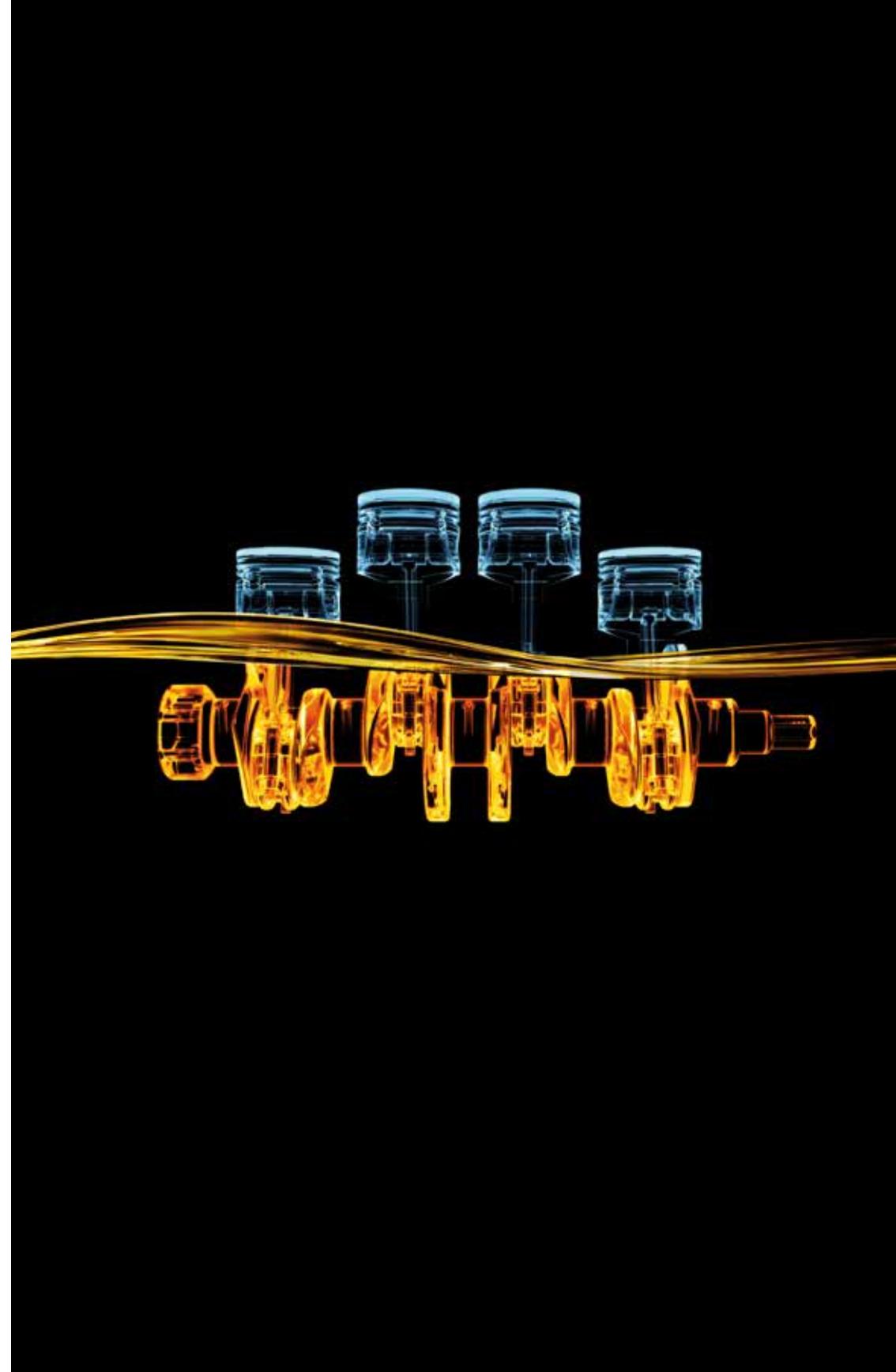
Scegliendo i ricambi originali FPT Industrial, manterrai il tuo motore in condizioni perfette, come nuovo di fabbrica, massimizzandone potenza e operatività.

La nostra rete di officine autorizzate dispone di tecnici altamente qualificati, sempre pronti ad assisterti in modo competente per massimizzare l'efficienza del tuo motore.

Oli genuini. La combinazione perfetta.

Gli oli motore originali FPT Industrial sono pensati appositamente per le missioni dei clienti. Sviluppati per garantire prestazioni eccezionali in qualunque condizione, i nostri lubrificanti offrono:

- **Migliore protezione e durata:** durata del motore estesa e tempi di fermo ridotti, con una migliore resistenza all'usura.
- **Massima operatività ed efficienza nei consumi:** il nostro obiettivo principale è quello di far funzionare il tuo motore alla massima efficienza. I fluidi FPT Industrial sono stati studiati per garantire il massimo livello di pulizia, protezione ed efficienza. Tutto ciò si traduce in:
 - +87% di pistoni più puliti e +68% di migliore protezione dell'anello superiore.
 - +41% di protezione dei cilindri dall'usura.
 - +20% di miglioramento del trattamento della fuliggine e del controllo dei liquami.
 - -20% sul Costo Totale di Esercizio (TCO).
 - Riduzione del consumo di carburante e di olio per un futuro più sostenibile



Hai bisogno di aiuto? Siamo qui per te.

Perché tu non ti fermi mai e nemmeno noi. Il nostro centro di assistenza clienti è attivo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, per assisterti e attivare la nostra rete di assistenza locale.

Per qualsiasi problema o necessità, il nostro servizio di assistenza tecnica specializzata è pronto a supportarti ovunque, in qualsiasi momento.

Se ti serve un supporto tecnico o assistenza in loco, puoi sempre affidarti ad una rete globale con 70 concessionari e 900 punti di assistenza.

Scopri la nostra rete globale di concessionari:





Tutte le immagini, i disegni, le illustrazioni e descrizioni presenti in questo documento sono basati sulle informazioni del prodotto FPT Industrial al momento della stampa (31/10/2024). Alcune gamme di motori potrebbero riferirsi a configurazioni specifiche per un mercato e, di conseguenza, potrebbero non essere presenti né essere in vendita in tutti gli altri mercati. I colori presenti in questo documento potrebbero risultare diversi dagli originali. FPT Industrial si riserva il diritto di introdurre, in qualsiasi momento e senza preavviso, modifiche ai progetti, ai materiali, ai componenti o alle specifiche tecniche.

